

# 形式和特長

軸承形式 項目		自動對位滾鼓軸承			自動對位滾鼓軸承			
		非對稱滾鼓軸承			非對稱滾鼓軸承		對稱滾鼓軸承	
		R形			R形		RH形	RHA形
		平形孔形	推拔孔形		推拔孔形	附油孔、油溝		
圖例說明								
			附管接頭	附套筒	附取卸軸套	W33		
		23900R, 24000R, 24100R, 23200R, 22300R 23000R, 23100R, 22000R, 21300R,					23000RH, 22200RH 24000RH, 23200RH 23100RH, 21300RH 24100RH, 22300RH	23000RHA, 22200RHA 24000RHA, 23200RHA 23100RHA, 22300RHA 24100RHA,
軸承的特長		<ul style="list-style-type: none"> <li>● 轉動體使用非對稱形的球面滾子。</li> <li>● 因外輪軌道面是球面，故具對位性。</li> <li>● 對軸及軸承箱的斜曲或軸心不一有利。</li> <li>● 內輪內徑是推拔孔的軸承併用套筒或取卸軸套，則可輕易的裝卸入軸上。</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>● 轉動體使用對稱形的球面滾子。</li> <li>● 設計浮動導引鏢邊，內輪兩端沒鏢邊的構造。</li> <li>● 內部做最大設計，比非對稱形更是額定負荷大。</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● 和RH形具同特長，但使用一體形機加工保持器。內輪兩側，為防滾子脫落而有固定鏢邊。</li> </ul>
保持器	形式	機加工保持器	機加工保持器(外輪導引)	籠形木桌壓保持器	釘形保持器	模壓保持器	機加工保持器	
	特長 使用區分	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 最一般性保持器。</li> <li>● 使用軟鋼、銅合金切削加工製成。</li> <li>● 窗孔的單方是開放所以所有接觸面的潤滑容易。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 外輪軌道來導引的特殊設計，適合須承動力的場所。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 一般使用軟鋼比機加工保持器，強度優、輕量、滾子數能增多。</li> <li>● 小徑側內輪和導引面處設有油孔潤滑容易。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 使用螺釘而給合保持器與滾子。</li> <li>● 螺釘一側轉緊，另側用溶接而接合。</li> <li>● 此形式只適用於大型品。</li> <li>● 比機加工保持器滾子數多，額定負荷增大可能。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 使用軟鋼以內輪小徑側和浮動導引鏢邊的外徑來導引。</li> <li>● 輕量、滾子數增多可能。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 為一體形，使用軟鋼、銅合金切削加工而製成。</li> <li>● 窗孔的兩側為開放式。</li> </ul>	
特性	負荷方向							
	合成負荷	▲						
	振動負荷	●						
	衝擊負荷	●						
	對慣力矩負荷的剛性	X						
	期待壽命	●						
	高速性	▲						
	對位性	●						
	密封效果	X						
	精度等級	0級						
音響	X							
摩擦	▲							
主要用途		製紙機械、減速裝置、鐵道車輛車軸、軛鋼機齒輪座、滾床、碎石機、振動壓碎木工機械，各種產業用減速機plummer blocks(平軸台)用...等。						

● 非常好 ● 普通 ▲ 不良 X 不適合